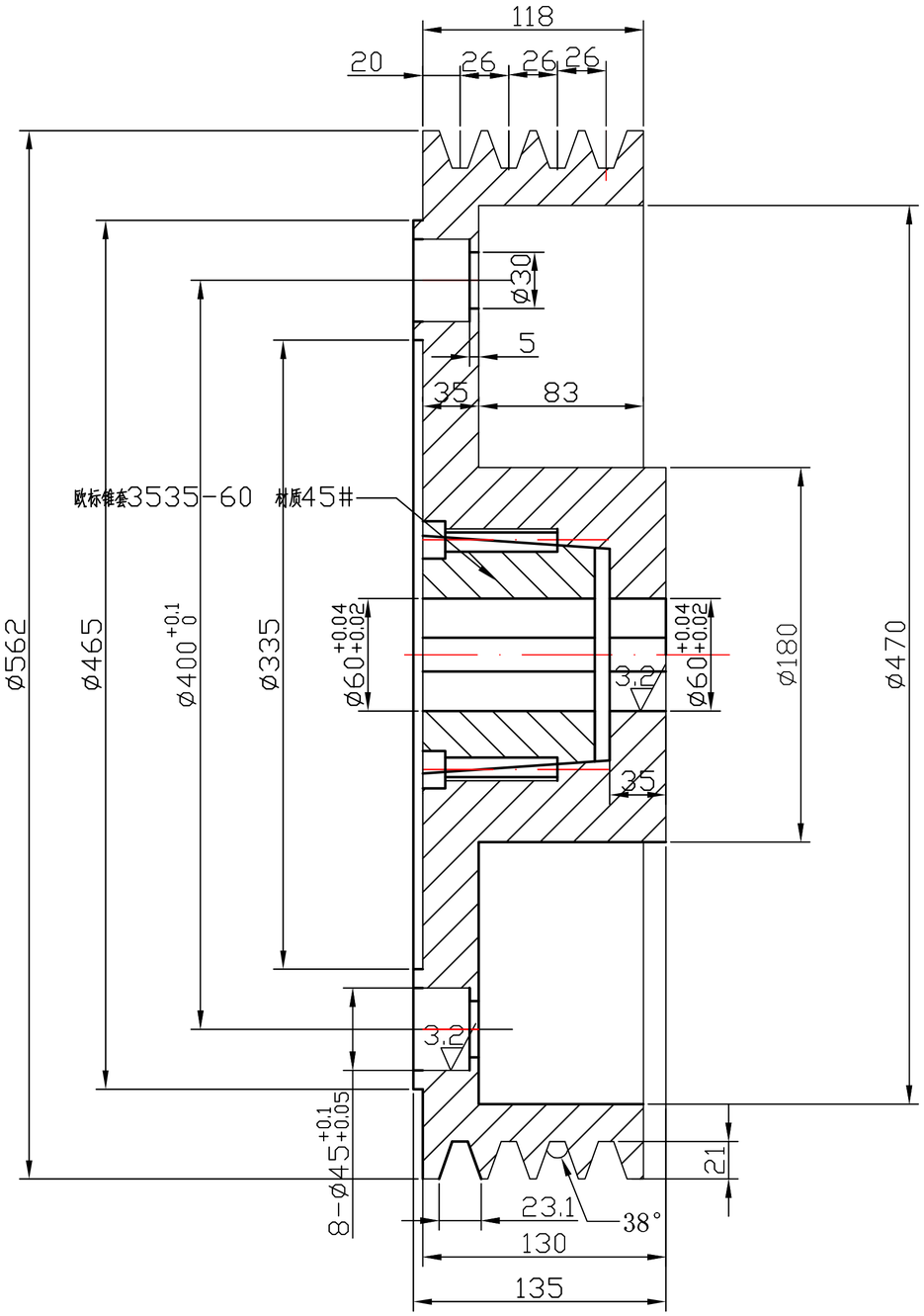

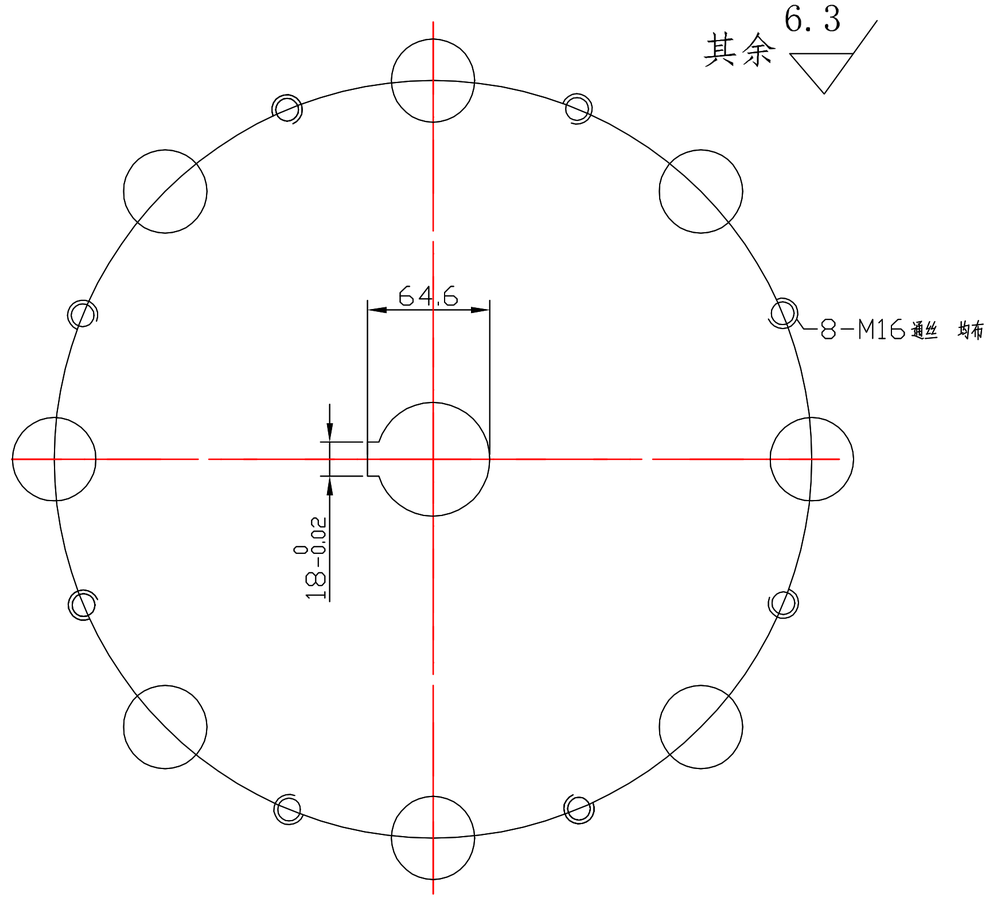

倒角2*45°

其余 6.3

铸件不得有气孔、砂眼、夹渣等缺陷。

皮带轮1 与皮带轮2 靠8－ϕ45 孔穿尼龙肖同步联接，

8－ϕ45 孔的位置度误差不大于0.1。

皮带轮加工完毕须做动平衡

大连浸减速箱轮皮带轮1

材料：ZG45#

数量：2 件